PR

M&J Recycling ebnet den Weg mit einem überlegenen elektronischen Nachzerkleinerer

Der neue, energieeffiziente M&J F320 E-Drive wurde entwickelt, um den besten RDF/SRF-Ausgang auf dem Markt zu liefern (bis zu 28 Tonnen pro Stunde). Der elektronische Nachzerkleinerer weist die gleiche Robustheit und Leistung wie sein hydraulisches Gegenstück auf, sein Betrieb ist aber deutlich günstiger und wesentlich geräuschärmer.

Als sich das Entwicklungsteam von M&J Recycling daran machte, einen elektronischen Nachzerkleinerer für die intensive Produktion von RDF/SRF bereitzustellen, war die Aufgabe von Anfang an klar. Alle gewohnten Vorteile der hydraulischen Nachzerkleinerer des Unternehmens sollten beim neuen M&J F320 E-Drive 1:1 übernommen werden. Das bedeutet die gleiche Leistungsausgabe, die gleiche Stabilität und die gleiche langlebige Qualität der Konstruktion, für welche M&J Recycling bei den Kunden längst bekannt ist. Die Ergebnisse sprechen für sich. Die Leistung des M&J F320 E-Drive entspricht voll und ganz der Hydraulikversion, jedoch mit klaren Vorteilen.

**Wesentliche betriebliche Einsparungen**

Der M&J F320 E-Drive verbraucht rund 20 % weniger Energie für die Produktion, was sich direkt auf das Betriebsbudget auswirkt – insbesondere in Zeiten steigender Energiepreise. Zudem benötigen Sie bei der E-Drive-Lösung aufgrund der kleineren Elektromotoren im Antriebsstrang (160 kW-Motor anstelle von 250 kW-Motor) eine geringere Stromstärke bei der Hauptstromversorgung. In bestimmten Märkten kann eine Steuervergünstigung für den installierten Stromanschluss in Anspruch genommen werden.

*„Der E-Drive ist wartungsarm und verschleißt weniger als ein hydraulischer Antrieb. Im Antriebsstrang sind weniger bewegliche Bauteile und Sie müssen die hydraulischen Komponenten weder überwachen noch austauschen. Insgesamt bedeutet dies, dass der Kunde mit einer deutlich höheren Verfügbarkeit und wesentlich geringeren Kosten für den Betrieb der Maschine rechnen kann.“*

*Jens Vestergaard Nielsen, Leiter F&E*

**Schafft eine bessere Arbeitsumgebung**

Neben Budgeteinsparungen bietet der elektronische Nachzerkleinerer auch eine automatische Verbindung mit dem

Servicecenter, wodurch die Reaktionszeit verkürzt und unter Umständen eine vorbeugende Wartung ermöglicht wird. Nicht zuletzt ist der elektrische Antrieb deutlich leiser als ein hydraulischer Antrieb, da er keine großen Pumpen verwendet. Tests bestätigen, dass der Geräuschpegel und die Rauschleistung von Geräten mit E-Antrieb messbar niedriger sind und daher zu einer deutlichen Verbesserung der Arbeitsumgebung für die Mitarbeiter führen.

Der erste M&J F320 E-Drive wurde bereits installiert und ist an einem Kundenstandort im Einsatz. Bei Vorprüfungen werden sowohl Stromverbrauch als auch Leistung allen Erwartungen gerecht.

**Bei Fragen können Sie sich gerne an uns wenden: +45 7626 6400 oder sales@mjrecycling.com:\_UK**